



M a t e r i á l

na zasadnutie Mestského zastupiteľstva v Spišských Vlachoch

Vec: Podanie informácie o pripravovanom projekte výstavby technologického celku na spracovanie odpadu spoločnosťou Slesalko s.r.o

Dôvod predloženia:

Podanie informácie k výstavbe technologického celku na spracovanie hliníkového odpadu v k. ú Mesta Spišské Vlachy

Materiál obsahuje:

- I. Dôvodová správa
- II. Návrh uznesenia
- III. Prílohy materiálu

Spracoval: Ing. JUDr. Stanislav Kandrik,

Zodpovedá: Ing. JUDr. Stanislav Kandrik

Predkladá: Ing. JUDr. Stanislav Kandrik

Príloha č. 1 k Podanie informácie o pripravovanom projekte výstavby technologického celku na spracovanie odpadu spoločnosťou Slesalko s.r.o

I.

D ô v o d o v á s p r á v a

Predmetom predkladaného návrhu je podanie informácie o pripravovanom projekte výstavby technologického celku na spracovanie odpadu spoločnosťou Slesalko s.r.o

A) Zhodnotenie doterajšieho stavu:

Všetky predmetné informácie sú uvedené v prílohách materialu.

B) Zdôvodnenie novej úpravy:

C) Dopad na rozpočet a hospodárenie mesta:

Nie

D) Dopad na personálne náklady:

žiadne

E) Potreba úpravy predpisovej základne:

nie

F) Dopad na činnosti ostatných orgánov samosprávy mesta:

nie

G) Variantné riešenia: (potrebné uviesť výhody a nevýhody jednotlivých variantov)

nie je

H) Riešenie odporúčané spracovateľom.

II.

N á v r h u z n e s e n i a

k materiálu

Po prerokovaní materiálu **Mestské zastupiteľstvo v Spišských Vlachoch:**

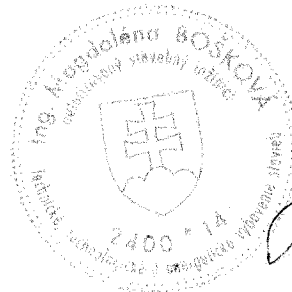
I. berie na vedomie

podanie informácie o pripravovanom projekte výstavby technologického celku na spracovanie odpadu spoločnosťou Slesalko s.r.o

Počet vyhot.	6
Č. vyhotovenia	1

SET projekt s.r.o.
Stavby, energie, technológie
Žiar nad Hronom

A. SPRIEVODNÁ SPRÁVA
B. SÚHRNÁ TECHNICKÁ SPRÁVA



STUPEŇ: PSP

Názov - objekt:	Osadenie technologického celku na spracovanie odpadov		
Investor	Slesalko s.r.o., Cintorínska č.3 , 811 08 Bratislava		
Hlavný projektant	Ing. Bošková M.	Zák. číslo :	30/14 - P
Dátum vyhotov.	01/ 2015	Arch. číslo :	5452

P

A. SPRIEVODNÁ SPRÁVA

1. Základné identifikačné údaje

AKCIA: *Osadenie technologického celku na spracovanie odpadov*
INESTOR: *Slesalko s.r.o., Bratislava*
MIESTO STAVBY: *Spišské Vlachy*
PARCELNÉ ČÍSLO : *636/24, 636/29, 636/61,*
KATASTRÁLNE : *Spišské Vlachy*
ÚZEMIE:
OKRES: *Žiar nad Hronom*
ČÍSLO AKCIE: *5452*
ČÍSLO ZÁKAZKY: *30/2014 – P*
STUPEŇ: *projekt pre vydanie stavebného povolenia*
Projektant : *SET projekt s.r.o. Žiar nad Hronom*

2. Predmet riešenia

Predmetom riešenia tejto časti PD bude vybudovanie osadenie technologického celku na spracovanie odpadov. Jedná sa o skladovanie a pretavovanie Al odpadu v plynovej taviacej peci. V priestore jestvujúcej haly bude osadená plynová taviaca pec ,kde tekutý kov po natavení a ustálení bude odlievaný do bločkov.

3. Východzie podklady

- Podkladom pre vypracovanie PD nám bola:
- požiadavka pracovníkov STINCHCOMBE FURNACES Group ako objednávateľa
 - osobné jednania so zástupcami fy Slesalko s.r.o. Bratislava
 - zisťovanie a zameranie skutkového stavu
 - osobné jednania so zástupcami objednávateľa, investora

4. Členenie stavby na PS a SO

PD sa delí na

PS Spracovanie odpadov

SO Stavebné úpravy v objekte

5. Užívateľom zariadenia

Užívateľom zariadení a o údržbu tg zariadení sa budú starať pracovníci investora (užívateľia).

B. SÚHRNNÁ TECHNICKÁ SPRÁVA

1. Stavebná časť

Nové technologické zariadenie na spracovanie odpadov bude osadené do jestvujúceho objektu, ktorý je halového typu. Nosná oceľová konštrukcia je typová (HARD) v modulácii 6,0 m. Rozpon haly je 18,0 m a dĺžka 60,5 m. Opláštenie haly má murovaný sokel v hr. 250 mm z pórobetónových tvárnic na výšku cca 1,8 m. Nad soklom je obvodový plášť z pozinkovaného vlnitého plechu. Presvetlenie je na pozdĺžnych stenách v hornej časti so sklolaminátových vlnitých dosák v páse 2,4 m. Nad presvetlovacím pásom je vetranie na výšku 600 mm prekryté pleťvom po celej dĺžke. Na oceľových väzniciach sú upevnené vlnité plechy, ktoré tvoria krytinu. Obvodový plášť a strešný nie je zateplený a ani sa nebude zatepľovať. Podlaha je z cestných panelov na ktorú nadbetónujeme novú betónovú vrstvu v hr. 150 mm. Spoje cestných panelov zarovnáme cementovým poterom, na ktorý položíme izoláciu z georochoží TATRABENT, ktoré okrem hydroizolačných schopností zabraňujú prieniku ropných látok do spodných vôd. Vrchná vrstva podlahy bude vystužená sieťovinou a povrch je hladný strojne vzhľadom na mechanické opotrebovanie.

Z bočných 2 strán sú posuvné vráta 4,2/4,30 m. V prvom module je murovaný vstavok s dreveným stropom, nad sklodom je oceľový strop z trapézového plechu. Časť vstavku zbúrame a urobíme nový so svetlou výškou 2,85 m s montovaným keramickým stropom s betónovou zálievkou. V novej prístavbe bude vybudované priestorov spektrografie v ktorej bude umiestnený spektrometer, malý sústruh a pracovný stôl obsluhy. Ďalej vo vybudovanom vstavku bude vybudovaná denná miestnosť, WC a dielňa. K hale z boku sú pristavené jestvujúce 2 sklady s polooblúkovou oceľovou strechou s krytinou z pozinkovaného plechu trapézového plechu. Uvedené sklady budeme využívať ako skladovacie resp. zhromažďovací priestor pre stery. Technologické zariadenia sú založené na základoch zo železobetónu v hale je to taviaca a do budúcnosti udržiavacia pec a liaci pás, z vonkajšej strany bude osadený tkaninový filter, ventilátor a komín. Pre uskladnenie šrotu budú v jednej časti haly vybudované deliace steny-boxy. Medzi čelnou stenou a cestou bude vybetónovaná expedičná plocha na nakladanie kamiónov. Zrekonštruje sa jestvujúca el. rozvodňa, pristavená k hale. Príjazdové cesty sú vybudované s asfaltovým povrchom v šírke 3,6 a 4,5 m. Pri vstupe do areálu bola nadzemná mostová váha s ťaživosťou do 60 t. Základy sú existujúce a nájazdy sú vybudované, len je potrebné osadiť novú mostovú váhu, lebo pôvodná bola zdemontovaná. Po výbere a dodávke mostovej váhy prípadné úpravy na jestvujúcom základe sa upraví v ďalšom stupni PD podľa potreby. Údaje o vážení sú vyvedené do kancelárie v susednej jestvujúcej sociálno administratívnej budove, ktorý budeme naďalej využívať.

2. Technologická časť

2.1 Výrobný program, kapacita výroby

Predmetom riešenia je separovanie nakupovaných odpadov na báze Al vo vyhradených boxoch v jednej časti výrobných haly, a tavenie Al odpadu v taviacej peci s následným odlievaním hliníka do bločkov. Jedná sa o výrobu Al bločkov rôzneho chem. zloženia, ktorý bude následne predávaný odberateľom na domácom a zahraničnom trhu. Budú sa vyrábať bločky rôznej akosti napr. DIN 226,230,231 a pod. Predpokladaná denná kapacita tavenia šrotu bude do 20 t / deň. Výroba je navrhnutá pre tavenie ~ 0.6-0.9 t/hod t.j. do ~12-15 t / deň, ostatný čas je potrebný pre dávkovanie a čistenie pece, ustalenie a vylievanie do bločkov v nepretržitej prevádzke pri 7 dní v týždni. Ročný časový fond 8 760 hod / rok, celkový využiteľný časový fond 6600 hod/r +7000 hod/r. Celková predpokladaná ročná kapacita tavenia a následného odlitia kovu do bločkov 3500 t / r

2.2 Popis technológie výroby

Odpady z Al budú nakupované od externých dodávateľov a bude privázaný do areálu firmy Slesalko, kde hneď pri vstupe do areálu bude osadená nová mostová váha haly nosnosti 60t. Táto

váha sa umiestni na pôvodný základ pozri p.č.636/61 po zdemontovanej váhe. Základ pod váhu sa skontroluje s vybranou váhou resp. v prípade sa potreby upraví podľa skutočných rozmerov váhy, ktorá bude vybraná výberovým konaním. Odváženy odpad (šrot) ako vstupná surovina bude privezená do haly p.č.636/24 kde bude uskladnená a uložená do pripravených boxov. Časť odpadu sa bude ešte triediť a ručne upravovať používaním ručného náradia. (Do budúca sa uvažuje s doplnením strojového parku v časti boxov o hydraulické nožnice, paketovací lis a pod.)

Časť netriedeného hliníkového odpadu pracovníci pretriedia a prekontrolujú vizuálne tak pomocou Sigmatestu, kde sa sleduje kvalita, zloženie a čistota kovu. Paketovaný odpad, alebo balený kusový odpad môže obsahovať zvyšky železa, preto pri tavení sa bude ukladať na suchú nistej a po odtavení hliníka bude železný kov vyhrabaný z pece a uložený do bedni. Odpad podľa kvality bude privezený k taviacej peci kde sa presuší pred dávkovaním do pece. (Doporučujeme, kvôli ustálenej teplote, zložiť dennú predpokladanú spotrebu k peci). Dávkovanie do pece je pomocou sádzacieho stola, ktorý bude uchytený o jestvujúci vysokozdvížny vozík. Objem sádzacieho stola bude ~ 300 kg šrotu. Doba tavenia do plnej kapacity pece bude ~ 8 hod. Po natavení Al a vyprázdnení pece bude prípadný zbytkový železný šrot ktorý sa nachádzal v peci vyhrabaný a uložený do kontajnera a umiestnený do skladu, odkiaľ bude následne likvidovaný odpredajom. Kov pred vylievaním z pece do bločkov sa musí prekontrolovať jeho kvalita, zloženie. Po natavení kovu, sa ten podľa požiadavky odberateľa upravuje na požadovanú zliatinu pridávaním modifikovaných prvkov. Rozbor a zloženie kovu bude pred vyliatím kovu do bločkov prekontrolovaný pomocou spektrometra. Podľa potreby sa upraví zloženie kovu pridaním rafinačných alebo krycích solí.

6
Vyberanie stery a nečistôt je možné tiež pomocou hutníckeho náradia uchyteného o vysokozdvížny vozík do pripravenej bedne. Stery z Al po naplnení bedne budú odvezené do jestvujúceho skladu č.1, kde sa budú zhromažďovať. V jestvujúcom sklade č.1 budú stery následne zlisované, kde sa vytlačí prebytočný kov-AL. Ten sa bude spätne pretavovať v peci spolu s ostatným kovom. Zvyšná časť strusky tzv. čierne stery budú uložené do kontajnera a zhromažďované v sklade, kde sa stery zlisujú (do skladu č.1). Tieto stery sa budú zhromažďovať a následne sa budú likvidovať oprávnenou organizáciou, alebo budú vyvážané na príslušnú skládku odpadov. Do spustenia výroby bude potrebné uzavrieť zmluvu ohľadom nakladania s nebezpečným odpadom.

Po odobratí strusky a peny do zberného kontajnera a ustálení kovu sa cez výpustný otvor vypúšťa tekutý kov do odlievacieho žľabu naklopením pece. Po ustálení kovu v peci je možné kov z pece vypustiť do odlievacieho žľabu a následne do liaceho pásu. Podľa požiadavky investora je možné koniec odlievacieho žľabu do vybaviť filtrom. Vylievaním tekutého kovu zo žľabu do nálievky, ktorá je súčasťou odlievacieho žľabu a jej pohybom nad liacim pásom vykonáva zálievka výkyvný pohyb, čím zabezpečuje nalievanie kovu do jednotlivých kokíl, ktoré sú umiestnené na liacom pásu. Pomalým posunom liaceho pásu, kov v kokile pomaly tuhne a obsluha na konci dopravného pásu odoberá jednotlivé bločky a ukladá ich do stohu. Nastohované bločky sa uložia do vyhradeného priestoru, kde po vychladnutí a prepáskovaní sú pripravené na odpredaj. Pre zabezpečenie intenzívneho chladenia bločkov doporučujeme zabezpečiť chladenie kokily vodnou hmlou.

Odlievací pás bločkov navrhujeme umiestniť tak, aby umožňoval v budúcnosti dávkovanie tekutého kovu aj do plánovanej udržiavacej pece. Vybudované liace žľaby je potrebné vystlať žiarobetónom. Výškové usporiadanie žľabu riešiť nastaviteľnou podperou. Doporučujeme spád liaceho pásu 1%. Počas procesu tavenia je priestor odsávaný. Teplota taveniny $\sim 720^{\circ} \pm 20^{\circ} \text{C}$. Odsávanie spalín z pece je cez odsávací nástavec, kde vzdušniny sú odsávané odsávacím ventilátorom o výkone max.31 000 m³/hod cez filter. Vzdušniny po vyčistení sú vyvedené odsávacím komínom nad strechu haly do výšky min 1.5 m nad strechu haly.
V čase odoberania strusky z povrchu taveniny pece bude priestor intenzívne odsávaný. V priestore výrobnej haly bude vybudovaný vstavok v ktorom bude umiestnený spektrometer. Spektrometerom budeme zabezpečovať kontrolu kvality a zloženie nataveného kovu. Na základe rozborov tekutého kovu a jeho chem. zloženia ten sa podľa potreby upraví. Pre prípravu etalonu vzorky nataveného kovu ten si obsluha zabezpečí priamo na malom sústruhu. Pre drobné opravy bude vybudovaná malá dielňa so základným strojným vybavením (brúska, vrtačka a pod.)

2.3 Kapacita skladovania surovín a materiálov

Pre skladovanie materiálu sa bude využívať voľný skladovací priestor v časti výrobnéj haly v blízkosti pece. Hotové zliatiny sa budú skladovať tiež v hale, k čomu bude vyhradený samostatný priestor. Jednotlivé skladovacie plochy budú mať vyznačené plochy bielymi pásmi. Priestor musí byť riadne označený. Pre skladovanie pomocných surovín (krycie soli, modifikátory a pod.) budú sa využívať jestvujúce skladovacie priestory nachádzajúce sa v areáli napr. časť v sklade 2. Stery sa budú zhrmažďovať mimo tohto pracovného priestoru. Pre zhrmaždenie tohto odpadu sa v areáli firmy nachádza jestvujúci priestor sklad č.1. Po zaplnení kontajnerov budú stery pravidelne odpredávané firme, ktorá má pre spracovanie takéhoto odpadu oprávnenie.

2.3.1 Manipulácia s materiálom

Pre manipuláciu s materiálom vo vnútri objektu sa budú využívať manipulačné uličky. Ako dopravný prostriedok sa bude využívať vysokozdvížný vozík o min nosnosti 2500kg. Pre manipuláciu medzi jednotlivými objektmi sa budú využívať jestvujúce vonkajšie vnútroareálové komunikácie.

2.4 Možnosť rozšírenia výroby

Je podmienená požiadavkami trhu. Prípadné zvýšenie výroby je možné využitím pracovného času v roku, nakoľko proces spracovávania šrotu bude využívaný na 75 %. Ďalšie zvýšenie kapacity výzdobu bude možné osadením udržiavacej pece, ktorú ma investor vo výhľade.

2.5 Objemová skladba surovín a materiálov

Pre zabezpečenie tavenia odpadu na Al bude potrebné zabezpečiť :
-3735 t/r odpadu z Al ktorý je zaradený podľa Vyhlášky MŽP284/02 do sk. 120403,150104,160118,170402,170401,191002,191203,200140,všetky tieto odpady sú kategórie O.+ 40~48 t vratného kovu y procesu (Al kov z otrepov + vyzisk Al zo stery).

Pre úpravu taveniny v procese úpravy tekutého kovu za účelom zjemnenia zrna ,úpravu zloženia taveniny sa budú používať rôzne očkovačlá ,legúry na báze Si,Cu,Ti,Mn, a pod. Predpokladaná ročná spotreba ~ 40-45t/r. Pre úpravu povrchu taveniny budeme používať rafinačné a krycie soli napr. AISIL ,predpokladané ročné množstvo 70t/r.

Pre ošetrovanie hutníckeho náradia a kokily na liacom páse predodlievan9m doporučujeme ošetriť vodným roztokom kaolínu resp. inej ošetrujúcej emulzie. Predpokladané ročné množstvo ~15 t/r.

2.51 Množstvo odpadov

Počas procesu tavenia budeme z povrchu tavenia sťahovať strusku o predpokladanom množstve 395-400 t/r. Uvedené stery budú následne zbavené kovovej časti o predpokladanom množstve 20 t/r Al. Tento kov bude vrátený späť do výrobného procesu. Takéto stery po zbavenej kovovej časti a vychladnutí v predpokladanom množstve ~300+~375-380 t/r budú vyvázané na skládku odpadov. Podľa Vyhlášky MŽP 284/02 je uvedený odpad zaradený do sk.10 0308-N. Odpad sa bude zhrmažďovať v jestvujúcom sklade, odkiaľ bude odvázaný v pravidelných intervaloch na skládku. Do spustenia prevádzky bude potrebné uzavrieť zmluvu s odberateľom, ktorý má oprávnenie pre likvidáciu takého odpadu a zmluvu ohľadom nakladania s odpadom kategórie N.

Pri pretavovaní odpadov s obsahom Fe bude potrebné tento odpad vždy po vyliatí z pece odobrať do kontajnerov, ktoré budú uskladnené v sklade č 1, resp. sklad č. 2. . Podľa Vyhlášky MŽP 284/02 navrhujeme uvedený odpad zaradiť pod sk.190901-O.Uvedený odpad budeme skladovať vo vyhradenom priestore napr. skladu č. 2 a po vychladnutí a naplnení kontajnera budeme ho odpredávať firme ktorá má oprávnenie pre spracovanie takého odpadu. Množstvo takého odpadu je závislé od množstva nakúpeného odpadu z obsahom železa.

2.6 Voľba technického riešenia

Osadenie pece pre pretavovanie Al a prípravu zliatin je navrhnutá s ohľadom na priestor, ktorý máme k dispozícii. Pri návrhu sme priestor haly rozdelili na výrobnú časť a časť priestoru pre skladovanie surovín a hotových výrobkov. Priestor po stavebných úpravách – voľbou presvetlenia bude spĺňať požiadavky malej prevádzkarne.

2.7 Zabezpečenie energii

2.7.1 El. energia

Pre zabezpečenie výroby je potrebné zabezpečiť dostatočné množstvo energii. Pre zabezpečenie napojenia zariadení bude privedený el. príkon do rozvodne Pi 112 kW.

3-Napät'ová sústava.

3PEN ~ 50Hz 230/400V/TNC-S

Stupeň zabezpečenie dodávky elektriny je v zmysle STN 34 1610 – tretí.

Úbytok napätia je vo svetelnom rozvode do 2%, u ostat. rozvodov do 5%.

Požiadavka na výkon:

-Technologický rozvod $P_i=64+70\text{kW}$, $P_p=64 \times 0,65+70=112\text{kW}$.

-Zásuvkový a svetelný rozvod $-P_i=12\text{kW}$, $P_p=12 \times 0,65=8\text{kW}$

Celkový príkon: $P_p=120\text{kW}$

Celková ročná spotreba: $AR=112 \times 8 \times 365 \times 0,7=228\,928\text{kWh}$

Výkonová rezerva 34kW

2.7.2 Stlačený vzduch 0.45MPa

Prívod stlačeného vzduchu je zabezpečený v hale a je vybudovaný, z osadeného kompresora zo sušičkou vzduchu. Vzduch bude budovaný v hale hl. potrubím DN 3/4". Podrobnejšie vid PJ 40. Prevádzkové potrubie.

Celková predpokladaná spotreba vzduchu odhad do 5000 m³/r.

2.7.3 Zemný plyn 5 kPa a 2 kPa

Prívod zem. plynu do objektu je jestvujúci Na uvedený rozvod a OPZ sa napojíme a vybudujeme rozvod pre napojenie technológie o prev tlaku 5 a 2 kPa. Predpokladané ročné množstvo plynu 667 500 m³/r. Zemný plyn pred vstupom do objektu je vybavený jestvujúcim centrálnym meraním spotreby plynu v OPZ. Hlavný rozvod o prevádzkovom tlaku 5kPa bude budovaný z oceleového potrubia DN 150 a rozvod o prevádzkovom tlaku p=2kPa bude budovaný z potrubia DN 2 1/2"-3/4". Podrobne je riešený v časti PJ 41Rozvod zemného plynu.

2.7.4 Voda

Bude budovaná z jestvujúcej prípojky do objektu svetlosti DN 1". Rozvod bude v prípade potreby svetlosti DN 1" privedený k chladeniu kokily liaceho pásu, ktorého chladenie je závislé od konkrétneho liaceho pásu, ktorý bude vybraný výberovým konaním. Predpokladaná spotreba vody bude určená podľa konkrétnych požiadaviek na chladenie liaceho pásu výrobcom zariadenia.

2.8 Potreba pracovníkov

Výroba je navrhnutá pre trojsmennú prevádzku pre tavenie a 1-smennú prevádzku pre skladovanie odpadov. Pre zabezpečenie chodu je potrebné zabezpečiť min počet pracovníkov

	1 smena	2 smena	3 smena
Tavič	1	1	1
Obsluž. personál	2+1	1	1
Majster, predák	1	1	1
Spolu	4+1	3	3

Celková potreba 11 pracovníkov. Pracovníci budú zabezpečení výberovým konaním.

2.9 Riešenie dopravy

Využívajú sa jestvujúce dopravné cesty v rámci areálu spoločnosti Slesalko a .s. s napojením sa na vonkajšie komunikácie. V rámci objektu sú vyznačené manipulačné uličky, ktoré musia byť riadne vyznačené a voľné.

2.10 Starostlivosť o životné a pracovné prostredie

V zmysle zák. č. 24/2006 Z.z. a jeho zmien a doplnkov o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov navrhovaná činnosť podľa stanoviska OU ŽP Spišská Nová Ves č. 2013/00413 zo dňa 05.04.2013 nepodlieha posúdeniu vplyvov na životné prostredie. Uvedenú činnosť v zmysle zák. č. 24/2006 Z.z. a v súlade so stanoviskom OUŽP Sp.Nová Ves navrhujeme činnosť zaradiť:

- podľa prílohy č. 8, kapitola 3. Hutnícky priemysel, pod pol. č. 6. Prevádzky na tavenie vrátane zlievania zliatin /legovania/ neželezných kovov okrem vzácnych kovov vrátane pretavovania recyklovaných výrobkov /rafinácia, výroba odliatkov a pod./
-a podľa kapitoly 9. Infraštruktúra, do pol. č. 6 Zhodnocovanie ostatných odpadov okrem zhodnocovania odpadov uvedeného v položkách 5 a 11, zariadenia na úpravu a spracovanie ostatných odpadov. Pričom uvedená činnosť nedosahuje a neprekračuje prahové hodnoty v časti A pre povinné hodnotenie, ani nedosahuje prahové hodnoty v časti B pre zisťovacie konanie.

V znení zákona č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov nepodlieha navrhovaná prevádzka integrovanému povoľovaniu, keďže nespadá do zoznamu priemyselných činností podľa prílohy č. 1 tohto zákona.

1. Úvod

Projekt "Osadenie technologického celku na spracovanie odpadov" rieši skladovanie a následne spracovanie Al odpadu pretavovaním a následným spracovaním Al do tvaru bločku.

2. Kategorizácia zdroja znečistenia

Podľa v súčasnosti platnej Vyhlášky MŽP SR č.410/2012 prílohy č.1 je uvedený emisný zdroj kategorizovať nasledovne:

Vykurovanie priestorov:

1. palivovo-energetický priemysel

1.1 tg celky obsahujúce spalovacie zariadenie ... s tepelným výkonom \leq ako 0.3MW. Inštalovaný výkon kotla max 12 kW. Uvedený zdroj bude zaradený ako malý zdroj znečistenia .

pre technológiu

2. Priemyselná výroba a spracovanie kovov

Stredný zdroj znečistenia

2. 8. Tavenie neželezných kovov vrátane zlievania zliatin, pretavovania a rafinácie kovového šrotu s projektovanou taviacou kapacitou pre ostatné neželezné kovy (Al) menšou ako 20 t/deň

Pri ročnej projektovanej kapacite 3775 t/rok a fonde prac. času tavenia a následne odlievania do bločkov 285 dní za rok je denná produkcia ~13. 2 t/deň.

2.8.2 Stredný zdroj znečistenia

3. Voľba technického riešenia pre zabezpečovanie ochrany ovzdušia

Navrhované riešenie odsávania jednotlivých technologických zariadení v maximálnej možnej miere zabraňuje neorganizovaným únikom znečisťujúcich látok do ovzdušia v súlade so všeobecnými podmienkami prevádzkovania zdrojov znečistenia ovzdušia imitujúcich tuhé znečisťujúce látky. Pre riešenie odsávania znečisťujúcich vzdušnín a zachytávanie znečisťujúcich látok sú navrhnuté vzduchotechnické zariadenia, ktoré spĺňajú požiadavky platnej legislatívy na ochranu ovzdušia.

4. Vymedzenie všeobecných podmienok prevádzkovania

Všeobecné podmienky prevádzkovania zdrojov znečistenia ovzdušia v zmysle prílohy č. 4 Vyhlášky MŽP č. 706/2002 Z. z.:

- počet pracovných dní : 285 dní za rok
- množstvo nataveného kovu: 3500 t/rok
- palivo - zemný plyn o výhrevnosti 33,4 MJ/Nm³.

5. Prehľad zdrojov znečisťujúcich látok

Zdroje emitujúce znečisťujúce látky

Plynová taviaco-ustaľovacia pec SFSSW6000: ZL sú zachytávané vo filtri, zariadenie bude pracovať max 7000hod ročne
Lisovanie sterov – lis na stery , výkon 1.5 t/deň t.j. pracovať bude max. 2 hod denne, TZL sú zachytené vo filtri

Spaľovanie paliva.

Ako palivo sa využíva zemný plyn s výhrevnosťou 33,4 MJ/Nm³.

Voľba technických riešení

Pre riešenie odsávania znečisťujúcich vzdušnín a zachytávanie znečisťujúcich látok je navrhnuté vzduchotechnické zariadenie, ktoré spĺňa požiadavky platnej legislatívy na ochranu ovzdušia – látkové filtre s vysokou odlučivosťou TZL

6. Všeobecné emisné limity všeobecné podmienky prevádzkovania

I. Emisné limity pre základné znečisťujúce látky

10. Výroba hliníka

10.1 podmienky prevádzkovania pre nové zariadenie

10.1.1 zariadenie na výrobu hliníka z druhotných surovín

10.1.1.1 na úpravu taveniny sa nepoužíva hexachloreťán

10.1.1.2 V zariadení je možné spaľovať iba ZPN s obsahom síry pod <1% hmotnosti

10.2 Emisný limit

Pre pretavovanie a odlievanie hliníka – nové zariadenia:

Emisný limit pre TZL 10 mg/m³

Pre NO_x nie je určený pre určený

Pre SO_x: nie je určený

II. Emisné limity pre ostatné znečisťujúce látky

2.3 Emisný limit pre 2.skupinu 3 podskupinu anorg. zneč. látok

Pri hmotnostnom toku vyššom ako 0,005 kg/hod. nesmie prekročiť suma koncentrácií látok 2. podskupiny v odpadovom plyne hodnotu 1 mg/m³.

3.2 Emisný limit pre 3.skupinu 2 podskupinu anorg. zneč. látok (HF)

Pri hmotnostnom toku vyššom ako 0,025 kg/hod. nesmie prekročiť suma koncentrácií látok 2. podskupiny v odpadovom plyne hodnotu 3 mg/m³.

3.3 Emisný limit pre 3.skupinu 3 podskupinu anorg. zneč. látok (HCl)

Pri hmotnostnom toku vyššom ako 0,2 kg/hod. nesmie prekročiť suma koncentrácií látok 2. podskupiny v odpadovom plyne hodnotu 30 mg/m³.

6.sk – peristentné organické zlučeniny (POP's)

Emisný limit pre benzo(a) pyren, dibenzo(a, h)antracén hmotnostný tok 0.15 g/hod nesmie prekročiť koncentráciu 0.05 mg/m³

Pre tieto zdroje platia v zmysle prílohy 3 -

Všeobecné požiadavky prevádzkovania v zmysle prílohy 3 časť II .3 všeobecné požiadavky a všeobecné podmienky prevádzkovania stacionárnych zdrojov emitujúcich POPs

7. Prehľad znečisťujúcich látok vypúšťaných do ovzdušia

Predpokladané množstva znečisťujúcich látok vychádzajú z garantovanej výkonnosti filtra a vstupnej koncentrácií , ako aj množstva odsávaných vzdušnín . max. koncentrácia na vstupe do filtra nepresiahne 100 mg/m³. Odsávanie bude riešené cez zabudovaný filter FR JET 280/6 a pomocou ventilátora RVE-S1000-N sú vyčistené vzdušniny vyvedené cez komín do ovzdušia Koncentrácia na výstupe z filtra max do 10mg/m³.

Pec pracuje tak, že pokiaľ prebieha proces tavenia, je pec nastavená na max odsávací výkon 12000 m³/h, v tom čase odsávanie od miesta vyhrabávania sterov je uzavreté a priestor sa neodsáva. V prípade potreby vyhrabávania sterov bude taviaci výkon horákov znížený (zníži sa aj odsávanie z pece cca 60% výkonu) a zároveň sa zvýši taviaci výkon v mieste vyberania sterov. Predpokladané množstvo odsávaných vzdušnín v čase vyhrabávania sterov 5500 m³/hod. V prípade dávkovania vstupnej suroviny-odpadu do pece , bude tiež taviaci výkon horáka znížený ~ 60% výkonu odsávania pece. Priestor v mieste dávkovania bude odsávaný .Predpokladané množstvo odsávaných vzdušnín ~5500m³/h. V procese tavenia môže zároveň prebiehať proces lisovania sterov vytláčaním prebytočného kovu. Uvedený priestor bude odsávaný. Predpokladané množstvo vzdušnín 7500 m³/hod.Nakolko proces odsávania v jednotlivých uzloch bude riadený cez klapky , kde po ukončení procesu spracovania sterov lisovaním bude klapka uzavretá. Na základe obdobných zariadení pracujúcich v podobných prevádzkach (Sloval a.s. Žiar nad Hronom) predpokladáme nasledovné množstva znečisťujúcich látok

Potom pri tavení odpadu predpokladáme nasledovné množstva znečisťujúcich látok:
Pri výpočte množstva znečisťujúcich látok bude

TZL	:	e = 0,099 kg/h	k = 8.3 mg/m ³
HF	:	e = 0,028 kg/h	k = 2.4 mg/m ³
No _x	:	e = 0,50 kg/h	k = 54 mg/m ³
SO ₂	:	Menej ako DDL	Menej ako DDL
CO	:		Neuplatňuje sa
HCl	:	e = 0,288 kg/h	k = 24 mg/m ³
2sk/3podsk	:	e = 0,011 kg/h	k = 0.95 mg/m ³
6.sk	:	e= 0.006 kg/h	k=0.05mg/m ³

7.2 Predohrev žľabov

V priestore taviarne sa nachádza pracovisko ohrevu žľabov, ktoré sa ohrievajú plynovými horákmi s výkonom ~max 63 kW (6.5m³/h). Jedná sa o fugitívny zdroj , kde splodiny horenia ZPN unikajú priamo do haly. Predohre žľabov bude využívaný cyklicky Predpokladáme, že predohrev žľabov bude využívaný max 2-4 hod denne.

Hmotnostný tok je pri výkone 63kW (spotreba ZPN je 6.5 m_{n3}/h) nasledovný:

TZL	:	e = 0,00052 kg/h	
-----	---	------------------	--

No _x	:	e = 0,0101 kg/h	
SO ₂	:	e = 0,000064 kg/h	
CO	:	e = 0,0041 kg/h	
org. látky	:	e = 0,0011 kg/h	
z toho org. uhlík	:	e = 0,00094 kg/h	

Množstvá znečisťujúcich látok sú vypočítané podľa emisných faktorov spaľovania ZPN. Koncentrácie je problematické počítať, pretože spaliny sa okamžite premiešavajú s okolitým vzduchom.

Predohrev kokíl na odlievacom páse

Pred odlievaním kovu do bločkov je nutné kokily predohriať. Predohrev zabezpečujú predohrievacie horáky rovnomerne rozdelené pozdĺž pásu. Predpokladaný tepelný výkon 210 kW (22m³/h). Jedná sa o fugitívny zdroj, kde splodiny horenia ZPN unikajú priamo do haly. Hmotnostný tok je pri výkone 220 kW (spotreba ZPN je 22 m³/h) nasledovný:

TZL	:	e = 0,00176 kg/h	
No _x	:	e = 0,0343 kg/h	
SO ₂	:	e = 0,0021 kg/h	
CO	:	e = 0,0138 kg/h	
org. látky	:	e = 0,00387 kg/h	
z toho org. uhlík	:	e = 0,00316 kg/h	

Množstvá znečisťujúcich látok sú vypočítané podľa emisných faktorov spaľovania ZPN. Koncentrácie je problematické počítať, pretože spaliny sa okamžite premiešavajú s okolitým vzduchom.

8. Zhodnotenie

Filtračná stanica spĺňa požiadavky platnej legislatívy na ochranu ovzdušia a koncentrácie všetkých znečisťujúcich látok budú hlboko po hodnotami emisných limitov. Toto bude potrebné potvrdiť jednorazovým diskontinuálnym meraním emisií počas skúšobného chodu.

9. Voľba postupu výpočtu množstva emisií a zisťovanie množstva emisií

Množstvo emisií zo stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia riešeného projektom sa zisťuje pre znečisťujúce látky, pretože sú uvedené v zozname znečisťujúcich látok a vybraných zneč. látok, pre ktoré sú určené emisné limity, emisné kvóty a všeobecné podmienky prevádzkovania a podliehajú poplatkovej povinnosti.

Množstvo emisie sa zisťuje ako súčet množstiev znečisťujúcej látky, ktoré sú vypustené do ovzdušia počas všetkých výrobnoprevádzkových režimov a ďalších nevýrobných stavov, ktoré za obdobie zisťovania množstva emisie skutočne nastali.

Postup výpočtu je volený podľa §2 ods.4 vyhlášky nasledovne:

- výpočet s použitím všeobecného emisného faktora, ktorý je uverejnený vo vestníkoch MZP SR č. 6/1996, 6/1999, 1/2000, 5/2001, ktorým sa vypočítavajú emisie zo spaľovania zemného plynu.
- Iný postup výpočtu (ktorý vyplýva z vlastností technológie) – pre použitie látkových filtrov, kde výrobca garantuje výstupnú koncentráciu.
- Výpočet s použitím hmotnostného toku na účel preukázania dodržania určeného EL pre ostatné technologické celky

10. Výška výduchov v zmysle Vyhlášky MŽP SR č. 410/2012, príloha č.9

Výška komína bude realizovaná v súlade s ustanoveniami vyhl. MŽP SR č. 410/2012 Z. z, prílohy č.9.- požiadavky na zabezpečenie rozptylu emisii znečisťujúcich látok s postupom opísaným vo Vestníku MŽP SR v čiastke 5/1996 : INFORMÁCIA o postupe výpočtu výšky komína na zabezpečenie podmienok rozptylu vypúšťaných znečisťujúcich látok a zhodnotenie vplyvu zdroja na imisnú situáciu v jeho okolí .

Vzhľadom na pomerne nízky hmotnostný tok jednotlivých zneč. látok je výška komínov navrhnutá v súlade s Vyhl. MŽP SR č. 410/2012 Z.z, prílohy č.9, kde pre stredné zdroje znečistenia (denná výroba pod 20 t/deň) je minimálne prevýšenie komína vzhľadom na inštalovaný spotrebič, ktorého tepelný príkon je 1,6MW požadované prevýšenie komína nad úroveň strechy min 3m . Preto volím výšku výduchov +13.8 m. Vzhľadom na predpokladané množstvo emisii vypúšťaných do okolia a priestor okolo je zabezpečený dostatočný rozptyl znečisťujúcich látok navrhujeme výšku komína znížiť na 2 m nad strechu t.j. výška komína 12.8m.

Návrh stáleho meracieho miesta

Návrh stáleho meracieho miesta pre účely zisťovania údajov o dodržaní emisných limitov podľa STN ISO 9096:2004.

Požiadavka normy na odberovú rovinu a minimálny počet a situovanie odberových bodov. Odberová rovina musí byť situovaná v dlhej, rovnej (prednostne zvislej) časti potrubia v mieste s konštantným tvarom a prierezom. Rovina odberu sa musí nachádzať tak ďaleko, ako je to možné, v smere proti prúdu a po prúde od možných zdrojov narušenia a zmien prúdenia plynu (narušenia zapríčinené napr. kolenami, ventilátormi alebo odlučovacím zariadením). Minimálny počet odberových bodov je daný rozmermi odberovej roviny. Tento počet sa zväčšuje so zväčšovaním prierezu potrubia.

Vzhľadom na uvedené skutočnosti sú budú na komíne osadené dve meracie príruby hranaté rozmeru 200x100 mm. Ich umiestnenia sú nakreslené v jednotlivých rezoch. (Pozri časť Prevádzková vzduchotechnika). Výstup na komín k meraciemu miestu bude zabezpečený výstupom po požiarnom rebríku. V mieste umiestnenia komína vybaviť miesto ochranným zábradlím.

11. Vplyv projektu na imisnú situáciu v oblasti

V prechádzajúcich kapitolách sú rozpísané druhy jednotlivých znečisťujúcich látok, ich koncentrácie vo vypúšťanej vzdušnine. Vzduchotechnické zariadenie a komín na vypúšťanie emisii a ich výšky sú volené tak, aby zabezpečili požadovaný rozptyl znečisťujúcich látok a spĺňali požiadavky Vyhlášky MŽP SR č. 410/2013 Z. z. a Vestníka MZ SR č. 5/1996. Podľa Vestníka MZ č. 5/1996 je možné vypúšťať navrhovanými komínmi nasledovné max. množstvá jednotlivých znečisťujúcich látok, aby bol zabezpečený požadovaný rozptyl. Navrhovaná výška komína 12,8m. Pre 12,8 m vysoký komín sú max. množstvá vypúšťaných ZL nasledovné:

TZL	e max. =	6.46	kg/h
HF	e max. =	0,371	kg/h
HCl	e max. =	0.928	kg/h
SO ₂	e max. =	4.64	kg/h
No _x	e max. =	1.85	kg/h
CO	e max. =	9.28	kg/h
TOC	e max. =	6.11	kg/h
Org.plyny,pary	emax =	0.0928	kg/h

Z prehľadu výsledkov vyplýva, že komíny na vypúšťanie emisii spĺňa požiadavky legislatívy na zabezpečenie rozptylu

12. Záverečné hodnotenie :

Projekt je navrhovaný tak, aby jeho realizácia mala čo možno najmenší vplyv na stav ovzdušia v katastrálnom území. Za týmto účelom sú aj navrhované jednotlivé vzduchotechnické zariadenia. Prehľad znečisťujúcich látok, ich očakávané hmotnosti, toky a koncentrácie sú zhodnotené v predchádzajúcich kapitolách. Z nich vyplýva, že sa neočakáva prekročenie emisných limitov stanovených legislatívne na ochranu ovzdušia.

Výšky navrhovaného komína dáva dostatočnú záruku na zabezpečenie rozptylu znečisťujúcich látok.

Záverom treba povedať, že realizácia projektu, vzhľadom na hmotnostný tok jednotlivých znečisťujúcich látok, nebude mať výraznejší vplyv na stav ovzdušia v oblasti Spišské Vlachy a celková emisná a imisná situácia sa výraznejšie nezmení.

13. Použité právne predpisy

1. Vyhláška MŽP SR č. 410/2012 Z.z. o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, o emisných limitoch, o technických požiadavkách a všeobecných podmienkach prevádzkovania, o zozname znečisťujúcich látok, o kategorizácii zdrojov znečisťovania ovzdušia a o požiadavkách na zabezpečenie rozptylu emisií znečisťujúcich látok.

2. Vestník MŽP SR č. 5/96 čiastka 5 o postupe výpočtu výšky komína na zabezpečenie rozptylu vypúšťaných znečisťujúcich látok a zhodnotenie vplyvu zdroja na imisnú situáciu v jeho okolí.

14. Posúdenie technológie s najlepšie dostupnou technikou

Pre tavenie bude použitá technológia v súlade s BAT technológiou na základe posúdenia najlepších technik z referenčného dokumentu pre výrobu hliníka z druhotných surovín. Pre tavenie Al odpadu s možným obsahom železných častí za účelom zníženia znehodnotenia taveniny kovu železom doporučujú používať pece zo šikmou nistejou. V uvedenej peci je možné spracovávať Al odpad rôznej kvality. Preto pre tavenie Al odpadu budeme využívať nistejovú plynovo-ustaľovaciu pec. V procese dávkovania odpadu do pece budeme používať zavážacie vozíky, čo je aj v súlade z doporučeniami BAT technológie. V procese dávkovania odpadu do pece a vyberania sterov z pece priestor intenzívne odsávať čo je v súlade z požiadavkami BAT technológie.

Posúdenie BAT technológie a navrhovaného riešenia

Pre plynovú pec s bočnou nistejou

BREF		navrhované riešenie
TZL	: <0.1-35 mg/m ³	8.3 mg/m ³
HF	: 0.1-5	2.4 mg/m ³
NO _x	: 15-450mg/nm ³	Neuplatňuje sa
SO ₂	: 0.5-515mg/nm ³	Menej ako DDL
CO	:	Neuplatňuje sa
HCl	: 0.50-40 mg/Nm ³	24 mg/m ³
2sk/3podsk	:	0.95 mg/m ³
6.sk	:	0.05 mg/m ³
Spotreba energie MJ/t	3300-8000	5551.49

Z uvedeného riešenia vyplýva, že navrhovaná technológia spracovania odpadov spĺňa podmienky BAT technológie pre výrobu Al z druhotných surovín. Stery z procesu tavenia budú zhromažďované v uzavretom sklade a je v súlade z požiadavkami BAT technológie. Množstvo sterov bude závislé od rozsahu potreby úpravy taveniny. Predpokladané ročné množstvo sterov bude v rozsahu 300(375-380)t/r. Po uvedení do prevádzky bude potrebné prehodnotiť množstvo sterov so snahou zníženia jej tvorby pod 80 kg/t vsádzky.

2.11 Starostlivosť o bezpečnosť práce a technických zariadení

Pri stavebných prácach je potrebné rešpektovať ustanovenia vyhlášky MPSV a R č.147/2013 Upozorňujeme stavebnú firmu, aby pred nástupom na stavebné práce poučila svojich

zamestnancov o bezpečnosti práce, podľa vyššie uvedenej vyhlášky. Školenie musí byť zapísané do denníka Bezpečnosti práce a podpísané školiteľom a pracovníkom. Ďalej je dodávateľ stavebných prác povinný osoby, ktoré s jeho vedomím vstúpia na pracovisko, vybaviť osobnými ochrannými pracovnými prostriedkami, ktoré sú potrebné k vykonávaniu pridelennej práce.

Pre všetky pracovné činnosti, musia byť vypracované bezpečnostné a technologické predpisy. Vozík na prepravu kovu musia byť upravený tak, aby pri manipulácii s kovom nedošlo k obliatiu obsluhujúcich pracovníkov. Priehľadné kryty musia byť z materiálu, ktorý sa teplom nedeformuje a zaručuje dobrú priehľadnosť.

Pracovníci, ktorí prichádzajú do styku s tekutým a horúcim kovom musia byť vybavení predpísaným pracovným oblekom, pracovnou obuvou a osobnými ochrannými prostriedkami (rukavice, okuliare a pod.).

Pracovníci obsluhujúci vysokozdvížny vozík musia mať pre túto činnosť predpísané vodičské oprávnenie. Plynovú pec v zmysle §17 vyhlášky MPSVaR SR č.508/09 Zb. môže obsluhovať len pracovník s preukazom vydaný Technickou inšpekciou.

Obsluhovať elektrické zariadenia môžu podľa vyhlášky MPSVaR SR č.508/09 Zb. § 20 pracovníci poučení. Poučený pracovník je pracovník bez elektrotechnického vzdelania, ktorý v rámci svojej činnosti prichádza do styku s elektrickým zariadením, na ktorom pracuje, alebo ho obsluhuje a ktorý bol preukázateľne poučený v rozsahu vykonávanej činnosti na tomto druhu zariadenia a zacvičený v poskytovaní prvej pomoci pri úraze elektrickým prúdom. Pracovník okrem toho musí byť zaškolený z obsluhy mechanických častí zariadenia a z technologického postupu tavenia.

Čistiace práce na peci, údržba a opravy môžu byť vykonávané len na vypnutom a zaistenom zariadení. Odstraňovanie ochranných opatrení zariadenia je za chodu zariadenia zakázané.

Rozoberať za účelom opravy, rekonštruovať a montovať zariadenia do funkčného celku v mieste ich budúcej prevádzky môžu osoby staršie ako 18 rokov, preukázateľne oboznámené s predpismi na opravy a montáž a zacvičené.

Obsluha pece je práca s horúcim kovom (teplota asi 720°C). Pec je vyhradené plynové zariadenie skupiny A/h a elektrické zariadenie skupiny B. Dávkovanie mokrého a vlhkého kovu do pece je zakázané . Pec pred uvedením do prevádzky musí byť po zmontovaní skontrolovaná a musí byť na danom zariadení vykonaná 1. úradná skúška. Hlučnosť pece pri zapnutom horáku je ~ 75 dB.

Povrchová teplota plášte a pece nepresahuje teplotu 65°C. Pri vylievaní tekutého kovu z pece do žľabu a následne do liaceho pásu je riziko popálenia vyšplechnutým kovom.

Navrhované zariadenia uvedené v tejto dokumentácii je možné uviesť do prevádzky v zmysle §7 zákona č.124/2006 Zb a. Z., v znení neskorších predpisov len po preukázaní zhody s plnením bezpečnostno - technických požiadaviek. Pracoviská označiť bezpečnostnými tabuľkami podľa STN 01 8012. Pri manipulácii a skladovaní materiálov dodržať normu STN 26 9030.

Pre nalievanie kovu používať hutnícke náradie, ktoré je suché opatrené ochranným náterom. Pri práci s chemikáliami používať ochranné oblečenie, obuv, okuliare a rukavice. Obsluhovať zariadenia smie iba osoba znalá a poučená . Pri vylievaní kovu z pece je pec vybavená hydraulickým zariadením, ktoré je súčasťou pece a umožňuje regulovať rýchlosť vyklápania z pece. Pri vylievaní a manipulácii s horúcim kovom dbať, aby nedošlo k rozstrekú a vyliatiu kovu.

Na pracovisku je zakázané fajčiť, piť a jesť. Pracovník musí byť vybavený ochrannými pracovnými pomôckami (okuliare, alebo štít, rukavice, ochranný odev, obuv).

Zostatkové nebezpečenstvo

Vzhľadom k tomu, že obsluha pracuje s tekutým kovom, pri neopatrnom zaobchádzaní môže dôjsť k popáleniu obsluhy roztaveným kovom. Z tohto dôvodu je povinné používanie uvedených ochranných pracovných pomôcok:

- a) ochranná prilba (čiapka)
- b) ochranné okuliare, alebo štít
- c) oblek so zníženou horľavosťou PROBAN P2
- d) topánky zlievarenské s kovovou špicou
- e) ohňovzdorné rukavice

Užívateľ pece je povinný pred spustením stroja do prevádzky vypracovať miestny bezpečnostný a prevádzkový predpis, v ktorom budú tieto ochranné pomôcky predpísané.

Je zakázané dávkovať do pece vlhký a mokrý materiál. Hrozí nebezpečenie popálenia. Pri vylievaní kovu do žľabu a nalievania kovu do kokíl na dopravnom pásu pri nepozornosti, môže dôjsť k popáleniu alebo vyšplechnutiu kovu. Pri odoberaní bločkov z liaceho pásu musí obsluha používať

ochranné rukavice a pomôcky. Hrozí nebezpečie popálenia od teplých bločkov Teplota bločkov sa pohybuje ~ 100-150° C. Po uložení bločkov do medziskladovacieho priestoru priestor označiť bezpečnostnou tabuľkou, nebezpečie popálenia.

2.12 Základná koncepcia požiarnej ochrany

Požiarna ochrana je spracovaná samostatne v časti B1.

2.13 Zariadenia civilnej obrany

Z hľadiska CO neboli vznesené žiadne požiadavky.

2.14 Protikorózna ochrana

Všetky strojné zariadenia a potrubné rozvody je nutné opatrit' protikoróznym náterom a to:
1x základný náter S2000
2x vrchný náter S2013
Odtiene sú bližšie špecifikované v jednotlivých technických správach pre prevádzkové jednotky.
Pre zariadenie vystavené vyšším teplotám je potrebné uskutočniť ochranný náter 1x K2000 základný strieborný a 2x vrchný náter K 2000.

2.15 Určenie nových ochranných pásiem

Nové ochranné pásma pre technologické zariadenia sú navrhnuté v protokole o stanovení prostredia a je prílohou k technickej správy časť PJ 30 Prevádzkový rozvod silnoprúdu

3. Zemné práce

Sú iba v minimálnom rozsahu. Pozostávajú iba z kopania rýh pre uloženie potrubí vody v časti zdravotníka a splaškovej kanalizácie a prívodného kábla do rozvodne. V rámci zdravotníky bude osadená žumpa o objeme 10 m³. Uvedená žumpa bude umiestnená pod zem a bude potrebné vykopať jamu. Podrobnejšie pozri E2 Zdravotná technika a časť PJ 30 Rozvod Silnoprúdu.

4. Kanalizácia

4.1 Splašková kanalizácia

Z prístavku v hale budú osadené zariadenie predmety vo WC, dennej miestnosti. Splaškovú vodu z objektu vyvedieme potrubím d110/125 a napojíme na žumpu o objeme 10 m³. Predpokladané ročné množstvo splaškovej vody ~220m³/r

4.2 Dažďová kanalizácia

Z jestvujúceho objektu budú odvádzané dažďové vody na terén tak ako doteraz.

5. Zásobovanie vodou

Pitná voda

Je potrebná pre napojenie zariadení predmetov do prístavku v hale. Využijeme jestvujúci rozvod DN 1", ktorý je budovaný do objektu. PD nerieši zabezpečenie šatní pre zamestnancov. Šatne budú zabezpečené v iných jestvujúcich priestoroch a nie sú predmetom projektového riešenia. V areály sa nachádza jestvujúca studňa pitnej vody z ktorej je budovaný prívod d32-LPe. Z uvedeného rozvodu pri výrobnej hale bude vybudovaná odbočka d32 do vybudovaných vstavkov.

Predpokladaná ročná spotreba pitnej vody 220m³/r. Do spustenia prevádzky je potrebné doložiť atest že spĺňa požiadavky na pitnú vodu . V opačnom prípade budú sa musieť prijať náhradné riešenia (pitná voda v galónoch)

6. Zásobovanie teplom

PD rieši iba vykurovanie vstavku kde je priestor vyčlenený pre dielňu , WC dennú miestnosť a miestnosť spektrografie. Ostatné priestory sú nevykurované. Vykurovanie bude zabezpečené plynovým kotlom PROTHERM TIGER 12 KTZ. Predpokladaná tepelná strata objektu 4.7kW. Ročná spotreba energie potrebnej pre kúrenie ~14 500kWh/r.

7. Zásobovanie zemným plynom

Podrobnejšie vid PJ 41 Rozvod zemného plynu. Využijeme jestvujúci prívod d110/DN 50 p=100 kPa a jestvujúce OPZ včítane merania ,ktoré je budované v rámci samostatného projektu.

V Žiari nad Hronom
01/2015

Vypracoval:

p. Šouc V. - stavebná časť
Ing. Bošková M. technologická časť

Ing. Viliam Gonda, 082 33 Chmiňany 92

autorizovaný stavebný inžinier



STATICKÉ POSÚDENIE

pre stavebné povolenie

Názov stavby : Výstavba haly pre skladové priestory
k stavbe haly so s. č. 2239
Miesto stavby : 053 61 Spišské Vlasy, č. parcely 636/29
Spracovateľ posudku : Ing. Viliam Gonda, 082 33 Chmiňany 92
autorizovaný stavebný inžinier pre kategóriu :
Statika stavieb reg. č. 1694 * A * 3 – 2
Objednávateľ : Slesko s r. o., Cintorínska 3, 811 08 Bratislava
Počet formátov : 4 x A4
Dátum : máj 2015

Sada č. **1**

Predmet posudku .

Predmetom statického posudku je posúdenie mechanickej odolnosti a stability stavby v zmysle § 43 odst. 1., písm. a, Zákona č. 50/1976 Zb. v znení neskorších predpisov o spoľahlivosti (t. j. bezpečnosti, použiteľnosti a trvanlivosti) predmetnej stavby v zmysle STN EN 1990 – Eurokód (73 00 02) Zásady navrhovania - Základné ustanovenia.

Podklady.

Podkladom pre spracovanie posudku bola pracovná kópia architektonicko – stavebnej časti, ktorú vypracoval Ing. arch. Martin Čurilla, Železničná 28, 053 61 Spišské Vlaky.

Popis stavby.

Jedná sa o dve jednodňové oblúkové haly pristavané k jestvujúcej atypickej oceľovej hale. Osová dĺžka jednej haly je 6,60 m, osová dĺžka druhej haly je 12,60 m, osová šírka obidvoch hál je 6,60 m a výška 5,60 m.

Základy.

Vzhľadom na charakter vrchnej stavby základové konštrukcie budú pozostávať z prostého betónu C 12/15.

Úroveň základovej škáry bude na kóte – 1,350 vrátane zhutneného štrkopieskového lôžka hrúbky 150 mm, čo je 1,20 m pod úrovňou upraveného terénu, čím vyhovuje čl. 31 STN EN 1997 – Eurokód 7 (73 10 01) „Základová pôda pod plošnými základmi“.

Na pozemku nebol vykonaný inžiniersko – geologický prieskum. Vo výpočtoch bolo uvažované s jemnozrnnou zeminou triedy F 4 so symbolom CS pevnej konzistencie s parametrami $\phi = 0^\circ$ a $c_u = 70$ kPa.

Nepredpokladá sa výskyt podzemnej vody.

Navrhovaná šírka základových pásov $B = 600$ mm (v mieste susediacich hál 1000 mm) vyhovuje pre dané zaťaženie a uvažovanú triedu zemin v základovej škáre.

Po odkrytí základovej škáry je potrebné vyzvať stavebný dozor na prevzatie základovej škáry a v prípade pochybností o únosnosti zemin aj kvalifikovaného geológa.

Zvislé nosné konštrukcie.

Nosnú časť spodnej stavby oblúkovej haly tvoria oceľové stĺpy z trubiek kruhového prierezu Tr \varnothing 219 x 6 mm votknutých do základových pásov. Opláštenie spodnej časti je z trapézového plechu.

Zvislé nosné konštrukcie svojou únosnosťou danému účelu vyhovujú.

Vodorovné nosné konštrukcie.

Paždíky pre prichytenie zvislého opláštenia budú z tenkostenných uzatvorených prierezov.

Vodorovné nosné konštrukcie vyhovujú.

Strecha.

Nosnú konštrukciu strechy bude tvoriť oceľový oblúk z tenkostenných uzatvorených prierezov. Z tenkostenných uzatvorených prierezov bude aj zavetrenie oblúkových hál.

Krytina je z trapézového plechu.

Všetky nosné konštrukcie vrátane krytiny sú dodávkou oblúkovej haly.

Priečna stabilita budovy.

Nakoľko budova spĺňa všetky kritériá čl. 158 písm. b. STN 73 00 35, nie je potrebné ju vyšetřovať na statické účinky vetra.

Zaťaženie.

V statickom výpočte bolo uvažované s normovou objemovou tiažou stavebných materiálov navrhnutých v podkladoch. Náhodilé zaťaženie je podľa STN EN 1991 – 1 – 1 tab. č. 3. Zaťaženie snehom bolo uvažované pre III. snehovú oblasť, zaťaženie vetrom pre IV. vetrovú oblasť, terén typu A.

STN a literatúra.

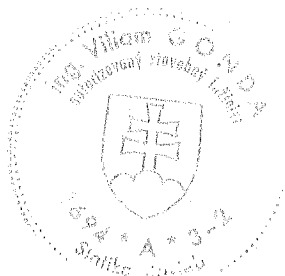
Pri vypracovaní statického posúdenia boli použité tieto normy a podklady :
STN EN 1991 – 1 – 1 Eurokód 1 (73 00 35) – „Zaťaženia konštrukcií.“ – 2007
STN EN 1997 – 1 – 1 Eurokód 7 (73 10 01) – „Základová pôda pod plošnými základmi“ – 2010
STN EN 1996 – 1 – 1 Eurokód 6 (73 11 01) – „Navrhovanie murovaných konštrukcií.“ – 2006

- STN EN 1992 – 1 – 1 Eurokód 2 (73 12 01) – „Navrhovanie betónových
konštrukcií.“ - 2006
- STN EN 1993 – 1 – 1 Eurokód 3 (73 14 01) – „Navrhovanie oceľových
konštrukcií.“ – 2006
- STN EN 1995 – 1 – 2 Eurokód 5 (73 17 01) – „Navrhovanie drevených
stavebných konštrukcií - 2008
- Rochla : - „Stavební tabulky“ – SNTL Praha
- Šafka : - „Statické tabulky“ – SNTL Praha
- Hulman, Hulla, Kuzma - „Zakladanie stavieb“ – SVŠT Bratislava

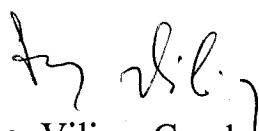
Záver.

Na základe vykonaných statických výpočtov konštatujem, že navrhnuté nosné konštrukcie stavby vyhovujú kritériám spoľahlivosti podľa platných technických noriem.

Tento statický posudok je vyhotovený len pre účely stavebného konania. Pre účely výstavby je potrebné spodrobniť statický výpočet a predložiť podrobnejšiu dokumentáciu (vid' § 66 odst. 3 písm. a a g Zák. č. 50/1976 Zb. v znení neskorších predpisov).



Chmiňany, máj 2015


Vypracoval : Ing. Viliam Gonda



Slesalko s.r.o.
Cintorínska 3

811 08 Bratislava

ODBORNÉ STANOVISKO k projektovej dokumentácii stavby č. 1982/3/2015

Na základe Vašej žiadosti zn. – zo dňa 6.5.2015, prijatej dňa 7.5.2015, Technická inšpekcia, a.s. posúdila projektovú dokumentáciu stavby na účely stavebného konania, predloženú podľa § 18 ods. 5 zákona č. 124/2006 Z. z. o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

Názov stavby: **Osadenie technologického celku na spracovanie odpadov**

Investor: Slesalko s.r.o., Bratislava

Zodpovedný projektant: SET projekt s.r.o., Žiar nad Hronom

Umiestnenie stavby: Spišské Vlachy

1. Predložená dokumentácia a doklady:
 - 1.1. Sprievodná správa
 - 1.2. Súhrnná technická správa
 - 1.3. Riešenie protipožiarnej bezpečnosti stavby
 - 1.4. Koordinačná situácia
 - 1.5. Stavebná časť
 - 1.6. Zdravotechnika
 - 1.7. Ústredné vykurovanie
 - 1.8. Elektrická prípojka
 - 1.9. Osvetlenie
 - 1.10. PJ 10 Výrobné zariadenia
 - 1.11. PJ 30 Prevádzkový rozvod silnoprúdu
 - 1.12. PJ 40 Prevádzkové potrubie
 - 1.13. PJ 41 Rozvod zemného plynu
 - 1.14. PJ 50 Prevádzková vzduchotechnika

2. Po posúdení projektovej dokumentácie podľa § 14 ods.1 písm. d) zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov a na základe zistených skutočností Technická inšpekcia, a.s. podáva toto

odborné stanovisko:

Z hľadiska požiadaviek bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a požiadaviek bezpečnosti technických zariadení uvádzame zistenia, pripomienky a upozornenia, ktoré je potrebné doriešiť a odstrániť v procese výstavby:

Zistenia:

- 2.1. Predložená projektová dokumentácia stavebnej časti neobsahuje statické posúdenie základov pre technologické zariadenia, návrh komína vrátane jeho kotvenia a zakladania – rozpor s § 9 ods. 1 písm. f) vyhlášky č. 453/2000 Z.z.
- 2.2. Protokol o určení vonkajších vplyvov:
- neobsahuje zdôvodnenie, prečo v priestoroch A (priestory okolo pece a liaceho pásu) neuvažuje aj s koróznymi vplyvmi vznikajúcimi pri technologickom procese, ale len s vplyvom AF1 a prečo sa uvažuje s vplyvom AS2, ktorý sa v zmysle STN 33 2000 -5 -51:2010 uvažuje len vo vonkajších priestoroch,
 - pri vplyve AD sa nerozlišujú vplyv vody z iných zdrojov ako z dažďa a vody dažďovej v zmysle čl. 1 vyhl. č. 234/2014 (ktorou sa dopĺňa vyhl. č. 508/2009 Z.z.) ,
čím vonkajšie vplyvy nie sú stanovené v plnom rozsahu a jednoznačne v zmysle čl. N1.2 STN 33 2000-5-51:2010.
- 2.3. V elektrickej schéme rozvádzača RH (výkres č. E-03) je nesprávny údaj o priereze prívodného vedenia do rozvádzača z rozvádzača RE (CYKY 4B x 16). Má byť AYKY 4B 3x 240 mm² + 120 mm².
- 2.4. Predložená projektová dokumentácia neobsahuje elektroinštaláciu technológie – rozpor s §9 vyhlášky č.453/2000 Z.z

Pripomienky a upozornenia:

- 2.5. Realizačnú projektovú dokumentáciu PJ 41 je potrebné doplniť o požiadavky vyplývajúce z príslušných noriem a predpisov pre rozvod, reguláciu a spotrebu plynu spaľovaním, výpočty pece, prívodu vzduchu, vetrania, požiadavky na odvod spalín, reguláciu a zabezpečovacie prvky spotrebiča, podmienky pre umiestnenie regulačného zariadenia a plynového spotrebiča.

Súčasne upozorňujeme na plnenie požiadaviek bezpečnostných predpisov, ktoré pri užívaní stavieb a ich súčastí, pracovných priestorov, pracovných prostriedkov a technických zariadení môžu ovplyvniť stav bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci:

Konštrukčnú dokumentáciu vyhradeného technického zariadenia **plynového** je potrebné posúdiť v zmysle požiadavky § 5 ods. 3 a 4 vyhlášky č.508/2009 Z. z. a § 14 ods. 1 písm. d) zákona č.124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov oprávnenou právnickou osobou, Technickou inšpekciou, a.s.

Pred uvedením do prevádzky je potrebné na vyhradenom technickom zariadení **plynovom** vykonať úradnú skúšku v zmysle § 12 vyhlášky č. 508/2009 Z. z. a § 14 ods.1 písm. b) a d) zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov oprávnenou právnickou osobou, Technickou inšpekciou a.s.

Pracovné prostriedky (stroje a technické zariadenia PJ 10), stavby a ich súčasti je možné uviesť do prevádzky podľa § 13 ods. 3 a 4 zákona č.124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov a § 5 ods. 1 nariadenia vlády SR č. 392/2006 Z. z. len ak zodpovedajú predpisom na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, po vykonaní kontroly po ich inštalovaní, pred ich prvým použitím, aby sa zabezpečila ich správna inštalácia a ich správne fungovanie.

Pred uvedením strojových a technických zariadení PJ 10 do prevádzky po ich nainštalovaní na mieste používania je potrebné požiadať oprávnenú právnickú osobu, Technickú inšpekciu, a.s., o vydanie odborného stanoviska v zmysle § 14 ods. 1 písm. d) zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov v nadväznosti na § 5 ods. 1 nariadenia vlády SR č. 392/2006 Z. z.

Toto odborné stanovisko je vydané pre účely stavebného konania.

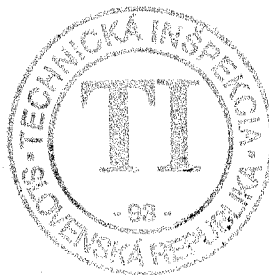
Uvedené zistenia, pripomienky a upozornenia nebránia vydaniu stavebného povolenia.

Poznámka:

Technická inšpekcia, a.s. ako oprávnená právnická osoba vykonáva posúdenie podrobnejšej projektovej dokumentácie (napr. realizačný projekt) ak je o toto požiadaná, alebo ak to určil v záväzných podmienkach stavebný úrad podľa § 66 stavebného zákona o čom vydá odborné stanovisko.

Technická inšpekcia, a.s. vykonáva inšpekciu na základe žiadosti podľa STN EN ISO/IEC 17020 posúdením súladu vyhotovenia stavby (v príslušnej etape výstavby) a technických zariadení, ktoré sú v nej inštalované alebo namontované s požiadavkami bezpečnosti technických zariadení (predkolaudačnú inšpekciu).

V Košiciach dňa 25.05.2015




Za Technickú inšpekciu, a.s.

Mgr. Jarmila Zádoriová
riaditeľ pracoviska Košice

Kópia : Inšpektorát práce

Vybavuje: Ing. Krišková – stavba (tel. č. 055/7208130)
Ing. Guzi – elektro (tel. č. 055/7208123)
Ing. Javorský – stroj (tel. č. 055/7208128)
Ing. Orthová – plyn (tel. č. 055/7208132)

OKRESNÝ ÚRAD SPIŠSKÁ NOVÁ VES
ODBOR STAROSTLIVOSTI O ŽIVOTNÉ PROSTREDIE

Štefánikovo námestie 5, 052 01 Spišská Nová Ves

JUDr. Iveta Hrebenárová
Grešova 7
080 01 Prešov

Váš list číslo/zo dňa 11.05.2015	Naše číslo OU-SN-OSZP-2015/006022	Vybavuje/linka Ing.Gmucová/053-4173249	Spišská Nová Ves 19.05.2015
-------------------------------------	--------------------------------------	---	--------------------------------

Vec

Žiadosť o vydanie stanoviska k dokumentácii pre stavebné povolenie „Osadenie technologického celku na spracovanie odpadov“ – stanovisko z hľadiska ochrany prírody a krajiny

Na Okresný úrad Spišská Nová Ves, odbor starostlivosti o životné prostredie bola dňa 13.05.2015 podaná žiadosť spoločnosti Slesalko s.r.o., so sídlom Cintorínska 3, 811 08 Bratislava v zastúpení : JUDr. Iveta Hrebenárová, advokátka, Grešova 7, 080 01 Prešov o vydanie stanoviska z hľadiska ochrany prírody a krajiny k projektu pre stavebné povolenie s názvom „Osadenie technologického celku na spracovanie odpadov“.

Investorom predmetnej stavby je žiadateľ, zodpovedným projektantom dokumentácie vypracovanej v 01/2015 pre vydanie stavebného povolenia je SET projekt s.r.o. Žiar nad Hronom, hlavným projektantom je Ing. Magdaléna Bošková, autorizovaný stavebný inžinier.

Okresný úrad Spišská Nová Ves, odbor starostlivosti o životné prostredie, ako príslušný správny orgán podľa § 2 ods. 3, § 3 ods. 1 a § 4 ods. 1 zákona NR SR č. 180/2013 Z. z. o organizácii miestnej štátnej správy a o zmene a doplnení niektorých zákonov v spojení s § 5 zákona NR SR č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a § 64 ods. 1 písm. d) vo väzbe na § 9 ods. 2 zákona NR SR č. 543/2002 Z. z. o ochrane prírody a krajiny v znení neskorších predpisov (ďalej len zákon o ochrane prírody a krajiny), vydáva po oboznámení sa s predloženým podaním nasledovné

s t a n o v i s k o .

Predmetom riešenia PD je vybudovanie osadenia technologického celku na spracovanie odpadov. Jedná sa o skladovanie a pretavovanie Al odpadu v plynovej taviacej peci, kde tekutý kov po natavení a ustálení bude odlievajú do bločkov. Nové technologické zariadenie na spracovanie odpadov bude osadené do jestvujúceho objektu haly, ktorý je halového typu.

Telefón 053/4173249	Fax	E- mail zofia.gmucova@minv.sk	Internet www.minv.sk	ICO 00151866
------------------------	-----	----------------------------------	--	-----------------

Miesto stavby sa nachádza na pozemku parc. č. C- KN 636/24, 636/29, 636/61 v k. ú. Spišské Vlasy, druh pozemku zastavané plochy a nádvoría, umiestnené v zastavanom území mesta.

Ako vyplýva zo state 2.10 Starostlivosť o životné a pracovné prostredie, uvedená činnosť je zaradená podľa prílohy č. 8 zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov do kapitoly 3. Hutnícky priemysel, pol. č. 6. Prevádzky na tavenie vrátane zlievania zliatin /legovania/ neželezných kovov okrem vzácnych kovov vrátane pretavovania recyklovaných výrobkov /rafinácia, výroba odliatkov a pod./ a kapitoly 9. Infraštruktúra, pol. č. 6. Zhodnocovanie ostatných odpadov okrem zhodnocovania odpadov uvedeného v položkách 5 a 11, zariadenia na úpravu a spracovanie ostatných odpadov, pričom nedosahuje a neprekračuje prahové hodnoty v časti A pre povinné hodnotenie a v časti B pre zisťovacie konanie.

Celková predpokladaná ročná kapacita tavenia a následného odliatia kovu do bločkov 3500 t/r.

Pre tavenie bude použitá technológia spracovania odpadov v súlade s BAT technológiou pre výrobu hliníka z druhotných surovín. Pre riešenie odsávania znečisťujúcich vzdušnín a zachytávanie znečisťujúcich látok je navrhnuté vzduchotechnické zariadenie, ktoré spĺňa požiadavky platnej legislatívy na ochranu ovzdušia – látkové filtre s vysokou odlučivosťou TZL. Podrobný popis osadenia technologického celku je súčasťou PSP.

Stavba je členená na PS Spracovanie odpadov a SO Stavebné úpravy v objekte.

Pre zabezpečenie výroby je potrebné dostatočné množstvo energií. Stavba kladie nároky na zásobovanie vodou, teplom, zemným plynom, splaškovú kanalizáciu, a zemné práce v minimálnom rozsahu. Požiadavky na zásah príp. výrub drevín stavba nevytvára. Pre riešenie dopravy sa budú využívať existujúce vonkajšie vnútroareálové komunikácie.

V riešenom území platí 1. stupeň územnej ochrany v zmysle zákona o ochrane prírody a krajiny.

Na základe takéhoto posúdenia k projektu na stavebné povolenie – osadenie technologického celku na spracovanie odpadov vzhľadom k umiestneniu stavby vo vnútri existujúceho objektu halového typu nemáme z hľadiska záujmov sledovaných na úseku ochrany prírody a krajiny námietky.

Toto stanovisko nenahrádza súhlasy alebo vyjadrenia vyžadované v zmysle iných právnych predpisov, ale slúži ako podklad pre účely ďalšieho konania stavebného úradu podľa osobitných predpisov.

Na vedomie

1. Mesto Spišské Vlasy, SNP 34, 053 61 Spišské Vlasy (stavebný úrad)
2. Okresný úrad Spišská Nová Ves, odbor starostlivosti o životné prostredie, Štefánikovo námestie 5, 052 01 Spišská Nová Ves

Okresný úrad Spišská Nová Ves
odbor starostlivosti o životné prostredie
Štefánikovo námestie 5
052 01 Spišská Nová Ves

- 2 -
Ing. Dušan Krajník
vedúci odboru

OKRESNÝ ÚRAD SPIŠSKÁ NOVÁ VES
ODBOR STAROSTLIVOSTI O ŽIVOTNÉ PROSTREDIE
Štefánikovo námestie 5, 052 01 Spišská Nová Ves

MESTSKÝ ÚRAD SPIŠSKÉ VLACHY	
Došlo:	21.5.2015
Číslo:	876
Pril.:	
Pridelené:	

JUDr. Iveta Hrebenárová
Grešova 7
080 01 Prešov

Váš list číslo/zo dňa	Naše číslo	Vybavuje/linka	Spišská Nová Ves
11.05.2015	OU-SN-OSZP-2015/006022	Ing.Gmucová/053-4173249	19.05.2015

Vec

Žiadosť o vydanie stanoviska k dokumentácii pre stavebné povolenie „Osadenie technologického celku na spracovanie odpadov“ – stanovisko z hľadiska ochrany prírody a krajiny

Na Okresný úrad Spišská Nová Ves, odbor starostlivosti o životné prostredie bola dňa 13.05.2015 podaná žiadosť spoločnosti Slesalko s.r.o., so sídlom Cintorínska 3, 811 08 Bratislava v zastúpení : JUDr. Iveta Hrebenárová, advokátka, Grešova 7, 080 01 Prešov o vydanie stanoviska z hľadiska ochrany prírody a krajiny k projektu pre stavebné povolenie s názvom „Osadenie technologického celku na spracovanie odpadov“.

Investorom predmetnej stavby je žiadateľ, zodpovedným projektantom dokumentácie vypracovanej v 01/2015 pre vydanie staveného povolenia je SET projekt s.r.o. Žiar nad Hronom, hlavným projektantom je Ing. Magdaléna Bošková, autorizovaný stavebný inžinier.

Okresný úrad Spišská Nová Ves, odbor starostlivosti o životné prostredie, ako príslušný správny orgán podľa § 2 ods. 3, § 3 ods. 1 a § 4 ods. 1 zákona NR SR č. 180/2013 Z. z. o organizácii miestnej štátnej správy a o zmene a doplnení niektorých zákonov v spojení s § 5 zákona NR SR č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a § 64 ods. 1 písm. d) vo väzbe na § 9 ods. 2 zákona NR SR č. 543/2002 Z. z. o ochrane prírody a krajiny v znení neskorších predpisov (ďalej len zákon o ochrane prírody a krajiny), vydáva po oboznámení sa s predloženým podaním nasledovné

s t a n o v i s k o .

Predmetom riešenia PD je vybudovanie osadenia technologického celku na spracovanie odpadov. Jedná sa o skladovanie a pretavovanie Al odpadu v plynovej taviacej peci, kde tekutý kov po nataní a ustálení bude odlievaný do bločkov. Nové technologické zariadenie na spracovanie odpadov bude osadené do jestvujúceho objektu haly, ktorý je halového typu.

Miesto stavby sa nachádza na pozemku parc. č. C- KN 636/24, 636/29, 636/61 v k. ú. Spišské Vlchy, druh pozemku zastavané plochy a nádvoría, umiestnené v zastavanom území mesta.

Ako vyplýva zo state 2.10 Starostlivosť o životné a pracovné prostredie, uvedená činnosť je zaradená podľa prílohy č. 8 zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov do kapitoly 3. Hutnícky priemysel, pol. č. 6. Prevádzky na tavenie vrátane zlievania zliatin /legovania/ neželezných kovov okrem vzácnych kovov vrátane pretavovania recyklovaných výrobkov /rafinácia, výroba odliatkov a pod./ a kapitoly 9. Infraštruktúra, pol. č. 6. Zhodnocovanie ostatných odpadov okrem zhodnocovania odpadov uvedeného v položkách 5 a 11, zariadenia na úpravu a spracovanie ostatných odpadov, pričom nedosahuje a neprekračuje prahové hodnoty v časti A pre povinné hodnotenie a v časti B pre zisťovacie konanie.

Celková predpokladaná ročná kapacita tavenia a následného odliatia kovu do bločkov 3500 t/r.

Pre tavenie bude použitá technológia spracovania odpadov v súlade s BAT technológiou pre výrobu hliníka z druhotných surovín. Pre riešenie odsávania znečisťujúcich vzdušnín a zachytávanie znečisťujúcich látok je navrhnuté vzduchotechnické zariadenie, ktoré spĺňa požiadavky platnej legislatívy na ochranu ovzdušia – látkové filtre s vysokou odlučivosťou TZL. Podrobný popis osadenia technologického celku je súčasťou PSP.

Stavba je členená na PS Spracovanie odpadov a SO Stavebné úpravy v objekte.

Pre zabezpečenie výroby je potrebné dostatočné množstvo energií. Stavba kladie nároky na zásobovanie vodou, teplom, zemným plynom, splaškovú kanalizáciu, a zemné práce v minimálnom rozsahu. Požiadavky na zásah príp. výrub drevín stavba nevytvára. Pre riešenie dopravy sa budú využívať existujúce vonkajšie vnútroareálové komunikácie.

V riešenom území platí 1. stupeň územnej ochrany v zmysle zákona o ochrane prírody a krajiny.

Na základe takéhoto posúdenia k projektu na stavebné povolenie – osadenie technologického celku na spracovanie odpadov vzhľadom k umiestneniu stavby vo vnútri existujúceho objektu halového typu nemáme z hľadiska záujmov sledovaných na úseku ochrany prírody a krajiny námietky.

Toto stanovisko nenahrádza súhlasy alebo vyjadrenia vyžadované v zmysle iných právnych predpisov, ale slúži ako podklad pre účely ďalšieho konania stavebného úradu podľa osobitných predpisov.

Na vedomie

1. Mesto Spišské Vlchy, SNP 34, 053 61 Spišské Vlchy (stavebný úrad)
2. Okresný úrad Spišská Nová Ves, odbor starostlivosti o životné prostredie, Štefánikovo námestie 5, 052 01 Spišská Nová Ves

Okresný úrad Spišská Nová Ves
odbor starostlivosti o životné prostredie
Štefánikovo námestie 5
052 01 Spišská Nová Ves

- 2 -
Ing. Dušan Krájňák
vedúci odboru

REGIONÁLNY ÚRAD VEREJNÉHO ZDRAVOTNÍCTVA

so sídlom v SPIŠSKEJ NOVEJ VSI

A. Mickiewicza 6, 052 20 Spišská Nová Ves

Adresát:

JUDr. Iveta Hrebenárová
Grešova 7

080 01 Prešov

Váš list zn.
zo dňa: 11.05.2015

Naša zn. 2015/01003-2
vybavuje: Ing. Kubáňová

Dátum: 03.06.2015

VEC: PD „Osadenie technologického celku na spracovanie odpadov“ – vyjadrenie.

Listom, zo dňa 11.05.2015, doručeným Regionálnemu úradu verejného zdravotníctva so sídlom v Spišskej Novej Vsi dňa 13.05.2015, ste požiadali o vyjadrenie k projektovej dokumentácii stavby „Osadenie technologického celku na spracovanie odpadov“, na parcele č. 636/29, 636/24 a 636/61 v katastrálnom území Spišské Vlasy. Investorm stavby je spoločnosť Slesalko s.r.o., Cintorínska 3, Bratislava, IČO 46 907 148, v zastúpení JUDr. Ivetou Hrebenárovou, advokátkou, Grešova 7, Prešov.

Predložená projektová dokumentácia rieši osadenie technologického celku na spracovanie odpadov. Jedná sa o skladovanie a pretavovanie hliníkového odpadu v plynovej taviacej peci. V priestore existujúcej haly je navrhované osadenie plynovej taviacej pece, kde tekutý kov po natanení a ustálení bude odlievajú do bločkov. Stavba je členená na SO – Stavebné úpravy v objekte a PS – Spracovanie odpadov.

SO – Stavebné úpravy. Nové technologické zariadenie na spracovanie odpadov bude osadené do existujúceho objektu halového typu. Hala je opláštená a strecha pokrytá pozinkovaným vlnitým plechom. Plocha haly je 996,2 m². Zabezpečené je presvetlenie a vetranie haly. Podlaha je z cestných panelov, ktoré sa plánujú zabetónovať hladným betónom. Vstup je 2 posuvnými vrátami. V hale je vstavok, ktorý po rekonštrukcii bude so svetlou výškou 2,85 m a bude slúžiť ako priestor spektografie (14,6 m²), v ktorom bude osadený spektrometer, malý sústruh a pracovný stôl obsluhy a taktiež tu bude vybudovaná denná miestnosť (16,8 m²), zariadenia na osobnú hygienu v rozsahu WC a umývadlo k hygiene rúk (6,5 m²) a dielňa (14,7 m²). Podlahy v stavku budú účelovo pokryté keramikou dlažbou alebo betónom (dielňa). K hale sú pribudované 2 sklady (88,5 m² a 47,1 m²), ktoré budú slúžiť na skladovanie resp. zhromaždenie sterov. Technologické zariadenie je založené na základoch zo železobetónu (t. č. taviaca pec). Plánuje sa osadiť udržiavacia pec a liací pás, z vonkajšej strany tkaninový filter, ventilátor a komín. Pre uskladnenie šrotu budú v jednej časti haly vybudované deliace steny (boxy). Medzi čelnou stenou a cestou sa navrhuje vybetónovať expedičná plocha na nakladanie kamiónov. Komunikácie sú pokryté asfaltovým povrchom. Pri vstupe do areálu bude osadená nová mostová váha.

PS – Spracovanie odpadov. V predmetných priestoroch bude prebiehať nakupovanie odpadov na báze hliníka vo vyhradených boxoch v jednej časti haly a tavenie hliníkového odpadu v taviacej peci s následným odlievaním hliníka do bločkov. Jedná sa o výrobu hliníkových bločkov rôzneho chemického zloženia. Predpokladaná denná kapacita tavenia

1

šrotu bude do 20 t za deň so samotným dávkovaním a čistením pece. Výroba bude nepretržitá. Celková predpokladaná ročná kapacita tavenia a odlievania kovu do bločkov je 3500 t za rok.

Hliníkové odpady budú nakupované a privázané do areálu firmy. Hneď pri vstupe je navrhnuté osadenie novej mostovej váhy nosnosti 60 t. Váha bude umiestnená na pôvodný základ. Odvážený odpad (vstupná surovina) bude privezená do haly, uložená do boxov, odpad bude triedený a časť bude ručne, za použitia ručného náradia, upravovaná. Časť netriedeného hliníkového odpadu pracovníci pretriedia a prekontrolujú vizuálne pomocou Sigmatestu, ktorým sa sleduje kvalita, zloženie a čistota kovu. Odpad môže obsahovať zvyšky železa, preto pri tavení sa bude ukladať na suchú nistej a po odtavení hliníka bude železný kov vyhrabaný z pece a uložený do bedni. Odpad podľa kvality bude privezený k taviacej peci, kde sa presuší pred dávkovaním do pece. Dávkovanie do pece je pomocou sádzacieho stola, ktorý bude uchytený o jestvujúci vysokozdvížny vozík. Objem sádzacieho stola bude cca 300 kg šrotu. Po natavení hliníka a vyprázdnení pece bude prípadný zbytkový železný šrot, ktorý sa nachádzal v peci vyhrabaný a uložený do kontajnera a umiestnený do skladu, odkiaľ bude následne likvidovaný odpredajom. Po natavení kovu sa kov ešte upravuje a pred vyliatím do bločkov prekontrolovaný pomocou spektrometra. Vyberanie sterov a nečistôt bude možné pomocou hutníckeho náradia uchyteného o vysokozdvížny vozík do pripravenej bedne. Stery z hliníka po naplnení bedne budú odvezené do existujúceho skladu č. 1, kde sa budú zhromažďovať a následne lisovaním sa vytlačí prebytočný kov. Ten sa spätne pretaví v peci spolu s ostatným kovom. Zvyšná prebytočná časť (struska – čierne stery) budú uložené, zlisované a následne odvázané oprávnenou organizáciou ako nebezpečný odpad. Po odobrání strusky a peny do zberného kontajnera a ustálení kovu sa cez výpustný otvor vypúšťa tekutý kov do odlievacieho žľabu naklopením pece. Po ustálení kovu v peci je možné kov z pece vypustiť do odlievacieho žľabu a následne do liaceho pásu. Vylieváním tekutého kovu zo žľabu do nálievky, ktorá je súčasťou odlievacieho žľabu a jej pohybom nad liacim pásom vykonáva zálievka výkyvný pohyb, čím zabezpečuje nalievanie kovu do jednotlivých kokíl, ktoré sú umiestnené na liacom páse. Pomalým posunom liaceho pásu kov v kokile pomaly tuhne a obsluha na konci dopravného pásu odoberá jednotlivé bločky a ukladá ich do stohu. Nastohované bločky sa uložia do vyhradeného priestoru, kde po vychladnutí (chladenie vodnou hmlou) a prepáskovaní sú pripravené na odpredaj.

Odlievací pás bločkov je navrhované umiestniť tak, aby v budúcnosti umožňoval dávkovanie tekutého kovu aj do plánovanej udržiavacej pece. Vybudované liace žľaby je potrebné vystlať žiarobetónom a výškové uspošobenie nastaviteľnou podperou. Priestor bude počas tavenia odsávaný cez odsávací nástavec odsávacím komínom nad strechu. Vo výrobnjej hale sa navrhuje vybudovanie vstavku, v ktorom bude umiestnený spektrometer na kontrolu kvality a zloženia nataveného kovu. Pre drobné opravy bude vybudovaná malá dielňa so základným strojným vybavením (brúska, vrtačka a pod.). Na skladovanie materiálu bude využívaný priestor vo výrobnjej hale, sklad v hale 2 a sklad č. 1. Pre manipuláciu s materiálom sa bude využívať vysokozdvížny vozík a to po manipulačných uličkách a vnútroareálových komunikáciách. Objekt bude napojený na rozvody elektrickej energie, stlačeného vzduchu z osadeného kompresora, plynu, vody a odkanalizovanie je navrhnuté do žumpy. Vykurovaný (plynovým kotlom) bude len vstavok, kde budú situované zariadenia na osobnú hygienu, denná miestnosť, dielňa a miestnosť spektroskopie.

Výroba je navrhnutá na trojzmennú prevádzku pre tavenie a jednozmennú pre skladovanie. Predpokladaný počet zamestnancov 11.

K predloženej projektovej dokumentácii sú zo strany RÚVZ so sídlom v Spišskej Novej Vsi tieto pripomienky:

- zabezpečiť, aby prevádzkou spracovania odpadov nedochádzalo k znehodnoteniu životného prostredia,
- v miestnostiach bez možnosti prirodzenej výmeny vzduchu riešiť účinné nútené vetranie v súlade s prílohou č.1 k NV SR č.391/2006 Z.z. o minimálnych bezpečnostných a zdravotných požiadavkách na pracovisko,
- pre pracovníkov zabezpečiť zásobovanie pitnou vodou v súlade s ustanovením NV SR č. 354/2006 Z.z. ktorým sa ustanovujú požiadavky na vodu určenú na ľudskú spotrebu a kontrolu kvality vody určenej na ľudskú spotrebu,
- v prípade odvádzania splaškových vôd do existujúcich žump preveriť ich nepriepustnosť.

Posúdenie predloženej projektovej dokumentácie bolo riešené v zmysle § 3 ods. 3 písm. g) zákona 355/2007 Z.z. o ochrane, podpore a rozvoji verejného zdravia a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

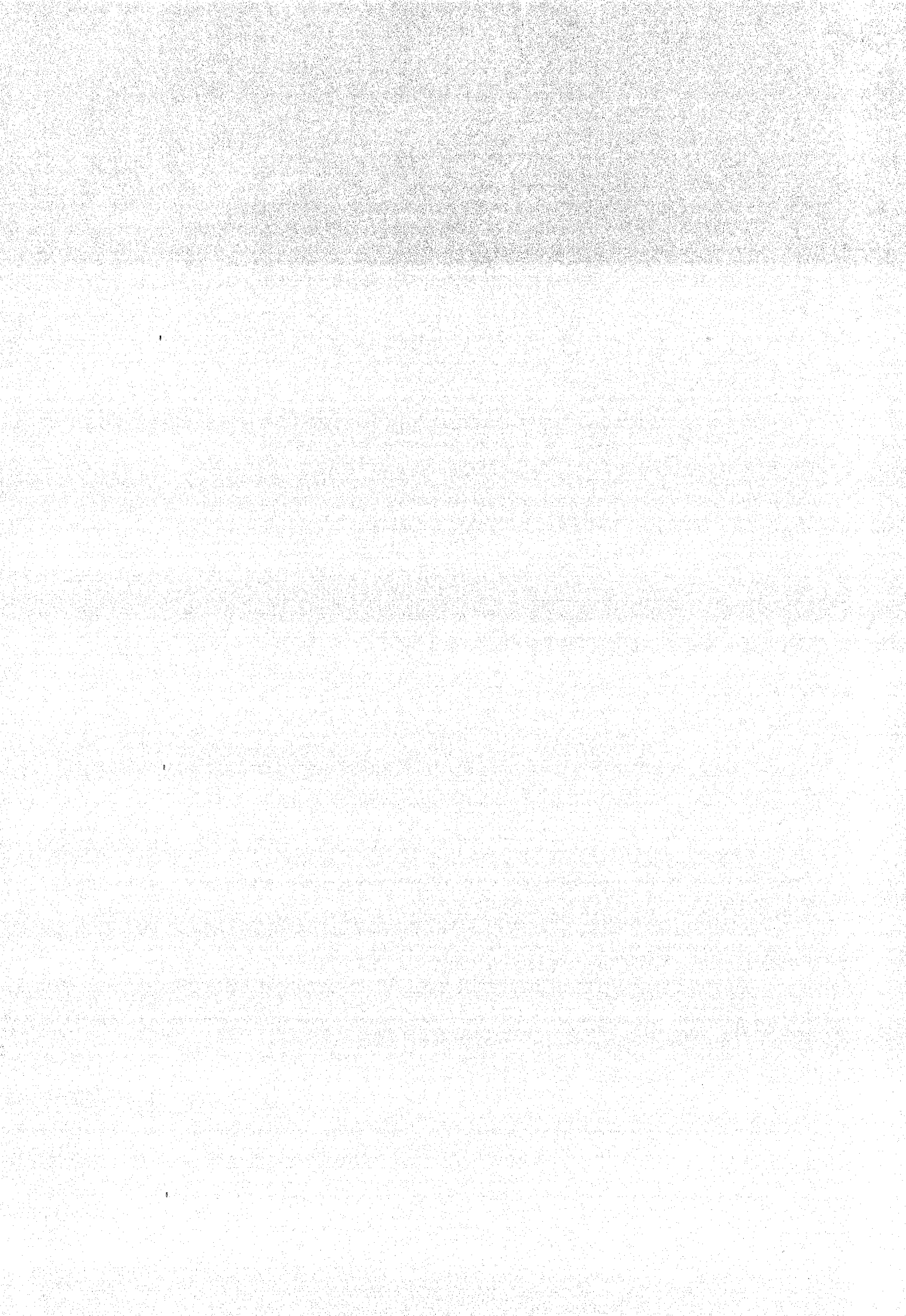
Na toto odborné vyjadrenie sa bude prihliadať pri vydávaní záväzného stanoviska RÚVZ so sídlom v Spišskej Novej Vsi k návrhu na kolaudáciu objektu.



MUDr. Renáta Hudáková
regionálny hygienik

Doručí sa:

- Adresát + príloha ✓
- RÚVZ Spišská Nová Ves, odd. PPL



Meno a adresa navrhovateľa:

Slesalko s.r.o., so sídlom Cintorínska 3, 811 08 Bratislava, IČO: 43 907 148

zastúpený: JUDr. Ivetou Hrebenárovou, advokátkou, Grešova 7, Prešov

advokátsky koncipient: Mgr. Marcel Kandrik, Grešova 7, Prešov

e-mail: mkandrik057@gmail.com, t.č.: 0915 926 740

MESTSKÝ ÚRAD SPIŠSKÉ VLACHY	
Došlo:	13.7.2015
Číslo:	1198 Pril.:
Prisúhlasené:	NPVOTNA

Mesto Spišské Vlachy

Stavebný úrad

SNP 34, 053 61 Spišské Vlachy

Vec:

I. Žiadosť o stavebné povolenie

(podľa § 58 stavebného zákona v spojení s § 8 a 9 vyhlášky č. 453/2000 Z.z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia stavebného zákona)

II. návrh na povolenie zmeny v užívaní stavby

(podľa § 85 stavebného zákona v spojení s ust. § 21 vyhlášky č. 453/2000 Z.z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia stavebného zákona)

I. žiadosť o stavebné povolenie

Druh, účel a miesto stavby: Osadenie technologického celku na spracovanie odpadov hale súp. č. 2239, katastrálne územie Spišské Vlachy, parcela CKN č. 636/24

Názov (označenie) stavby: Osadenie technologického celku na spracovanie odpadov

Obec: Spišské Vlachy, ulica a číslo: Vajanského súpisné číslo 2239

Parcelné číslo: 636/24, 636/29 katastrálne územie: Spišské Vlachy

K pozemkom, na ktorých je stavba uskutočňovaná, resp. k jestvujúcej stavbe má stavebník:

- vlastnícke právo vyplývajúce z LV č. 4517 pre k. ú. Spišské Vlachy - parcela č. 636/24
- nájomné právo, vrátane stavebných prác na parcele č. 636/29, ktorá je vo vlastníctve spoločnosti Slesko s.r.o., so sídlom Cintorínska 3, 811 08 Bratislava, č. LV 2371

Projektant stavby: SET projekt s.r.o. Žiar nad Hronom

Spôsob realizácie stavby:

Dodávateľsky:

- zhotoviteľ (názov): Stinchcombe Furnaces Group, s.r.o.
- sídlo: Místecká 329/258, 720 00 Ostrava-Hrabová, Česká republika

Predpokladaný dátum ukončenia výstavby: rok 2015

Základné údaje o stavbe a rozsah rozostavania:

Ide o vybudovanie osadenia technologického celku na spracovanie odpadov. Jedná sa o skladovanie a pretavovanie Al odpadu v plynovej taviacej peci. V priestore jestvujúcej haly bude osadená plynová taviaca pec, kde tekutý kov po natavení a ustálení bude odlievajú do bločkov. Podrobné stavebno-technické a iné parametre stavby tvoria obsah predloženého projektu na stavebné povolenie.

Žiadateľ týmto nežiada o vydanie stavebného povolenia k osadeniu váhy na parcele č. 636/61 k. ú. Spišské Vlasy, napriek skutočnosti, že táto je súčasťou stavebného projektu, nakoľko táto sa v objekte nachádza a v súčasnosti je podrobená potrebnej technickej oprave a údržbe. Do projektu na stavebné povolenie bola zaradená omylom.

Účastníci stavebného konania:

- Slesalko s.r.o.
- SET projekt s.r.o. v časti týkajúcej sa projektu
- Stinchcombe Furnaces Group, s.r.o. – stavebné práce

Prílohy k žiadosti o o stavebné povolenie:

- Plnomocenstvo, vrátane substitučnej plnej moci
- Projekt k stavebnému povoleniu
- výpis z LV č. 2371
- výpis z LV č. 4517
- nájomná zmluva
- geometrický plán ako súčasť projektu
- vyjadrenie, stanoviská:
 - Vyjadrenie RÚVZ Spišská Nová Ves
 - OÚ Spišská Nová Ves, odbor starostlivosti o životné prostredie
 - MV SR Okresné riaditeľstvo HaZZ v Spišskej Novej Vsi
 - Technická inšpekcia, a.s.

I. návrh na povolenie zmeny v užívaní stavby

Navrhovateľ v súlade s ust. § 85 stavebného zákona v spojení s § 21 vyhlášky č. 453/2000 Z.z. podáva tento návrh s nasledujúcim odôvodnením:

Stavba: sklad východzieho materiálu, podľa LV č. 4517 k. ú Spišské Vlasy, súpisné číslo 2239 – budova obchodu a služieb, stojaca na parcele CKN č. 636/24, výmera 1116 m², zastavané plochy a nádvoria. K stavbe má navrhovateľ vlastnícke právo.

Údaje o novom spôsobe užívania stavby:

Stavba má slúžiť ako priemyselná budova, v ktorej bude osadené technologické zariadenie na spracovanie odpadov, vrátane skladu Al odpadu vo vyhradených boxoch v súlade s predloženým projektom v rámci žiadosti o stavebné povolenie.

Navrhovateľ nedisponuje pôvodnou dokumentáciou s vyznačeným pôvodným spôsobom užívania stavby. V súčasnosti stavba slúži ako sklad druhotných surovín, ktorý bol využívaný

predchádzajúcim vlastníkom ako sklad východzieho materiálu v rámci spracovania Al odpadu. Do budúca navrhovateľ plánuje v predmetnom objekte realizovať výrobný program – technologické spracovanie Al odpadov, pričom stavba bude podľa predloženej dokumentácie v rámci podanej žiadosti o stavebné povolenie slúžiť pre umiestnenie taviacej pece, vrátane liaceho pásu a časť stavby bude riešená za účelom separovania a skladovania nakupovaných odpadov na báze Al vo vyhradených boxoch.

Vzhľadom na skutočnosť, že navrhovateľ nedisponuje stavebným povolením ani kolaudačným rozhodnutím pre stavbu, predkladá správny orgán dokumentáciu skutočného realizovania stavby (pasport stavby).

Prílohy k návrhu na zmenu užívania stavby

- výpis z LV č. 4517
- pasport stavby

V Prešove, dňa: 07.07.2015



.....
JUDr. Iveta Hrebenárová, advokátka
zast. Mgr. Marcelom Kandrikom
advokátskym koncipientom

JUDr. IVETA HREBENÁROVÁ
ADVOKÁTKA
Grešova 7, 087 01 PREŠOV
Zapísaná v zozname advokátov
vedenom SAÚ pod č. 3815

